

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
অর্থ মন্ত্রণালয়
অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগ
(কাস্টমস ও মূল্য সংযোজন কর)
প্রজ্ঞাপন

তারিখ: ১৫ জ্যৈষ্ঠ, ১৪৩১ বঙ্গাব্দ/ ২৯ মে, ২০২৪ খ্রিষ্টাব্দ

এস.আর.ও. নং ১৬৯-আইন/২০২৪/২১/কাস্টমস।- সরকার, কাস্টমস আইন, ২০২৩ (২০২৩ সনের ৫৭ নং আইন), অতঃপর উক্ত আইন বলিয়া উল্লিখিত, এর ধারা ২৫ এর উপ-ধারা (১) এবং মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক আইন, ২০১২ (২০১২ সনের ৪৭ নং আইন) এর ধারা ১২৬ এর উপ-ধারা (১) এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে, জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের সহিত পরামর্শক্রমে, জনস্বার্থে, উক্ত আইনের প্রথম তফসিলভুক্ত পণ্যসমূহের মধ্যে নিম্নবর্ণিত-

- (ক) TABLE-1 এর কলাম (1) এ উল্লিখিত Heading এর বিপরীতে কলাম (2) এ উল্লিখিত H.S. Code এর বিপরীতে কলাম (3) এ বর্ণিত যন্ত্রপাতি বা যন্ত্রাংশকে, উহাদের উপর আরোপণীয় উক্ত আইনের প্রথম তফসিলে উল্লিখিত কাস্টমস শুল্ক (Customs Duty), যে পরিমাণ মূল্যভিত্তিক ১ (এক) শতাংশ এর অতিরিক্ত হয়, সেই পরিমাণ এবং সমুদয় মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক (যদি থাকে);
- (খ) TABLE-2 এর কলাম (1) এ উল্লিখিত Heading এর বিপরীতে কলাম (2) এ উল্লিখিত H.S. Code এর বিপরীতে কলাম (3) তে বর্ণিত উপকরণকে, উহাদের উপর আরোপণীয় উক্ত আইনের প্রথম তফসিলে উল্লিখিত কাস্টমস শুল্ক (Customs Duty), যে পরিমাণে মূল্যভিত্তিক ৫ (পাঁচ) শতাংশ এর অতিরিক্ত হয়, সেই পরিমাণ; এবং
- (গ) TABLE-3 এর কলাম (1) এ উল্লিখিত Heading এর বিপরীতে কলাম (2) এ উল্লিখিত H.S. Code এর বিপরীতে কলাম (3) এ বর্ণিত উপকরণকে, উহাদের উপর আরোপণীয় উক্ত আইনের প্রথম তফসিলে উল্লিখিত সমুদয় কাস্টমস শুল্ক (Customs Duty) ও মূল্য সংযোজন কর,-

হইতে, নিম্নবর্ণিত শর্ত সাপেক্ষে, অব্যাহতি প্রদান করিল, যথা:-

TABLE-1

| Heading (1) | H.S. Code (2) | Description (3) |
|----------------|------------------|------------------------------|
| 37.01 | 3701.30.90 | Photosensitive rotary screen |
| 39.17 | 3917.31.90 | Duct |
| 39.23 | 3923.40.10 | Plastic Bobbin |
| | 3923.40.20 | Autoconer Spare Parts |
| 39.26 | 3926.90.60 | Cot/Apron |
| | 3926.90.99 | Spindle Tape |

| Heading | H.S. Code | Description |
|---------|------------|---|
| (1) | (2) | (3) |
| 40.10 | 4010.12.00 | Rubber Conveyor Belt |
| | 4010.12.00 | Tooth Belt |
| | 4010.31.00 | Endless Belt |
| | 4010.33.00 | V Belt |
| | 4010.39.10 | Round Belt |
| | 4010.39.90 | Tangential belt |
| 40.16 | 4016.93.00 | Seal, Washar, Bush |
| | 4016.99.10 | Rubber Cot/Apron |
| 56.02 | 5602.21.00 | Felt |
| | 5602.21.00 | Felt Sealing |
| | 5602.90.00 | Other Felt |
| 56.03 | 5603.13.90 | Filter Mat |
| 59.03 | 5903.90.90 | Spindle Tape |
| 59.11 | 5911.90.00 | Endless Synthetic Polyester Needle Felt |
| 68.15 | 6815.99.00 | Diagram Seal For Steam Valve |
| 73.07 | 7307.22.00 | Elbow, bend & sleeves |
| | 7307.99.90 | Clamps |
| | 7307.99.90 | Coupling Joint, Clamp, Half Joint Male, Half Joint Female |
| | 7307.99.90 | Planted bends |
| | 7307.99.90 | Thread coupling |
| 73.10 | 7310.29.00 | Drum |
| 73.15 | 7315.90.00 | Clip & chain link |
| 73.18 | 7318.15.00 | Screw |
| | 7318.16.00 | Nut |
| | 7318.22.00 | Washer, Compensatory Washer |
| | 7318.22.00 | Washer |
| | 7318.29.00 | Horse Shoe Washer |
| | 7318.29.90 | Nipple |
| | 7318.29.90 | Pin |
| | 7318.29.90 | Pneumatic spring |
| 73.20 | 7320.90.10 | Helical Spring |
| | 7320.90.90 | Torsion Spring, Ring Spring, Cup Spring, Spring Holder |
| 73.26 | 7326.90.10 | Steel Bobbins |
| | 7326.90.90 | Ball Socket |
| | 7326.90.90 | Steel Ring |
| | 7326.90.90 | Yarn finger atlas |
| 75.08 | 7508.10.00 | Cloth, Grill and Netting |
| 76.16 | 7616.99.00 | Bottom Scraper |
| | 7616.99.00 | Fork |
| 82.08 | 8208.20.00 | Knives and cutting baldes |
| | 8208.90.00 | Selvage Cutter |
| 83.01 | 8301.50.00 | Bracket |
| 84.02 | 8402.90.00 | Parts of Boiler |
| | 8403.90.00 | Parts for Boiler |
| 84.09 | 8409.91.90 | Actuator |

| Heading | H.S. Code | Description |
|---------|------------|-------------------------------------|
| (1) | (2) | (3) |
| | 8409.99.90 | Nozzle |
| 84.11 | 8411.99.00 | Parts for Gas Turbine |
| 84.14 | 8414.90.90 | Compressor Spares |
| 84.21 | 8421.23.00 | Oil Catcher, Filter, Filter Element |
| | 8421.39.20 | Overhead Travelling Cleaner |
| | 8421.39.99 | Fibre Depositing Plant |
| | 8421.99.00 | Bag Filter |
| 84.24 | 8424.20.10 | Textile Cleaning Gun & Tagging Gun |
| | 8424.90.00 | Lubricating nipple |
| 84.42 | 8442.50.20 | Printing plates |
| 84.43 | 8443.99.90 | Adaptor plate |
| | 8443.99.90 | Clamping Hose |
| | 8443.99.90 | End Ring |
| | 8443.99.90 | Rotary Screen |
| 84.48 | 8448.11.00 | Card Reducing Machine |
| | 8448.11.00 | Copying Machine |
| | 8448.11.00 | Dobbies and Jacquards |
| | 8448.11.00 | Punching Machine |
| | 8448.20.90 | Chain Wheel |
| | 8448.20.90 | Differential Pressure Guard |
| | 8448.20.90 | Digital Bar |
| | 8448.20.90 | Flyer Complet |
| | 8448.31.00 | Card Clothing |
| | 8448.32.00 | Combing Roller Head with Bearing |
| | 8448.32.00 | Lickerin Interlinked |
| | 8448.33.00 | Bracket ring plate |
| | 8448.33.00 | Drafting Zone for ring frames |
| | 8448.33.00 | Flyer Pressure Finger |
| | 8448.33.00 | Lappet Hook |
| | 8448.33.00 | Lattice for Blow Room |
| | 8448.33.00 | O-ring |
| | 8448.33.00 | Resilient Mounting |
| | 8448.33.00 | Ring Travellers |
| | 8448.33.00 | Rotor Spindle |
| | 8448.33.00 | Spindles Flyers |
| | 8448.33.00 | Spindles/Bloser |
| | 8448.33.00 | Spinning ring |
| | 8448.39.00 | Belt Slipter Complete |
| | 8448.39.00 | Blow Tube |
| | 8448.39.00 | Bolester |
| | 8448.39.00 | Bottom Part |
| | 8448.39.00 | Builder Motion |
| | 8448.39.00 | Bush |
| | 8448.39.00 | Ceramic Cutter |
| | 8448.39.00 | Chute Guide |
| | 8448.39.00 | Clearer Cloth |
| | 8448.39.00 | Clearing Roller |
| | 8448.39.00 | Comb |

| Heading | H.S. Code | Description |
|---------|------------|----------------------------|
| (1) | (2) | (3) |
| | 8448.39.00 | Counter Texrol |
| | 8448.39.00 | Cutter |
| | 8448.39.00 | Cutter Set |
| | 8448.39.00 | Cutting Blade |
| | 8448.39.00 | Delay unit |
| | 8448.39.00 | Double Control |
| | 8448.39.00 | Ejector bobbin |
| | 8448.39.00 | Emersion roller |
| | 8448.39.00 | Encoder Clamp |
| | 8448.39.00 | Fluted Roller |
| | 8448.39.00 | Frame |
| | 8448.39.00 | Hams Spring |
| | 8448.39.00 | Handle Stud |
| | 8448.39.00 | Hot Cutter |
| | 8448.39.00 | Lap roller |
| | 8448.39.00 | Magnet Holder |
| | 8448.39.00 | Measuring Trumpet |
| | 8448.39.00 | Module Control |
| | 8448.39.00 | Needle Bearing |
| | 8448.39.00 | Nipper Roller |
| | 8448.39.00 | Rapier Head |
| | 8448.39.00 | Releaser |
| | 8448.39.00 | Ring Cup |
| | 8448.39.00 | Rotor |
| | 8448.39.00 | Schmersal |
| | 8448.39.00 | Scissors Housing |
| | 8448.39.00 | Slide |
| | 8448.39.00 | Small bevel Wheel |
| | 8448.39.00 | Splash Guard |
| | 8448.39.00 | Spring Cover |
| | 8448.39.00 | Steel Ring Cup |
| | 8448.39.00 | Stop Pawl |
| | 8448.39.00 | Stopper Peg Tray |
| | 8448.39.00 | Support |
| | 8448.39.00 | Toothed Disk |
| | 8448.39.00 | Top Roller |
| | 8448.39.00 | Weft Selector |
| | 8448.39.00 | Yarn Guide |
| | 8448.39.00 | Yarn Tape |
| | 8448.39.00 | Yarn Tape bush |
| | 8448.42.10 | Reeds and Wire Healds |
| | 8448.42.10 | Wire Healds |
| | 8448.42.90 | Healds/Heald Frame |
| | 8448.49.00 | Bnap Backle |
| | 8448.49.00 | Bobbin Holder |
| | 8448.49.00 | Circular Comb and Top Comb |
| | 8448.49.00 | Clamping Bushing |
| | 8448.49.00 | Clamping Hook |

| Heading | H.S. Code | Description |
|---------|------------|----------------------------|
| (1) | (2) | (3) |
| | 8448.49.00 | Double Teeth Wheel |
| | 8448.49.00 | Gripper |
| | 8448.49.00 | Guide Roller/Rubber Roller |
| | 8448.49.00 | Guide Teeth |
| | 8448.49.00 | Magnet P.C.B |
| | 8448.49.00 | Projectile Body |
| | 8448.49.00 | Projectile Gripper |
| | 8448.49.00 | Roller Guide |
| | 8448.49.00 | Rubber Ruller |
| | 8448.49.00 | Sensing Head |
| | 8448.49.00 | Shuttles |
| | 8448.49.00 | Slitting PCB |
| | 8448.49.00 | Top Roller |
| | 8448.49.00 | Tucking Needle |
| | 8448.49.00 | V-Belt Wheel |
| | 8448.51.00 | Hosiery Needles |
| | 8448.51.00 | Lycra Guide |
| | 8448.51.00 | Lycra Wheel |
| | 8448.51.00 | Sinkers |
| | 8448.51.00 | Teeth Belt |
| | 8448.59.00 | Actuating Roller |
| | 8448.59.00 | Base Plate |
| | 8448.59.00 | Bobbin Holder |
| | 8448.59.00 | Chank |
| | 8448.59.00 | Chute Support |
| | 8448.59.00 | Combing Ring |
| | 8448.59.00 | Combing Roller |
| | 8448.59.00 | Connection Strap |
| | 8448.59.00 | Coupling Half |
| | 8448.59.00 | Deflector |
| | 8448.59.00 | Detacher |
| | 8448.59.00 | Fastening |
| | 8448.59.00 | Guide Bar |
| | 8448.59.00 | Humidity Regulator Carel |
| | 8448.59.00 | Lever |
| | 8448.59.00 | Needle Guide |
| | 8448.59.00 | Opening Roller |
| | 8448.59.00 | Pull Road |
| | 8448.59.00 | Speed Reducer Puli |
| | 8448.59.00 | Sprinkler Head |
| | 8448.59.00 | Thread Spindle |
| | 8448.59.00 | Top Roller |
| | 8448.59.00 | Tray Comp |
| | 8448.59.00 | Winding Protection |
| | 8448.59.00 | Yarn Roller |
| 84.51 | 8451.90.00 | Reising Fillet |
| 84.52 | 8452.30.00 | Sewing Machine Needles |
| | 8452.90.90 | Dial Linking Spares |

| Heading | H.S. Code | Description |
|---------|------------|---|
| (1) | (2) | (3) |
| | 8452.90.90 | Sewing Machine Furniture Table Bases and Covers and its part/table top of Sweater Linking Machine and parts thereof |
| 84.81 | 8481.10.11 | Pressure regulator |
| | 8481.10.90 | Pressure reducing valve |
| | 8481.20.10 | Valve for oleo hydraulic or pneumatic transmissions |
| | 8481.30.19 | Check valve |
| | 8481.40.19 | Safety valve |
| | 8481.40.90 | Precision regulator with relief valve |
| | 8481.80.29 | Solenoid valve |
| | 8481.80.90 | Air regulating valve |
| 84.82 | 8482.10.00 | Ball Bearing |
| | 8482.30.00 | Cam Roller |
| | 8482.40.00 | Bottom Roller Bearing |
| | 8482.40.00 | Needle Roller Bearing |
| | 8482.80.00 | Clearer Lip |
| | 8482.80.00 | Roller Bearing |
| 84.83 | 8483.10.00 | Shaft |
| | 8483.20.00 | Bearing Housing Incorporating Ball or Roller |
| | 8483.20.00 | Worm gear |
| | 8483.30.00 | Bearing housings, not incorporating ball or roller bearings; plain shaft bearings |
| | 8483.30.00 | Bracket |
| | 8483.40.00 | Gear |
| | 8483.40.00 | Hallow shaft Gearbox |
| | 8483.40.00 | Pinion |
| | 8483.50.00 | Pulley |
| | 8483.60.00 | Coupling |
| | 8483.90.00 | Toothed Wheel |
| 84.84 | 8484.10.00 | Gasket |
| 84.87 | 8487.90.00 | Safety Guard |
| 85.01 | 8501.52.00 | Ac Motor (exceeding 750W but not exceeding 15KW) |
| 85.04 | 8504.31.00 | Modification parts |
| | 8504.40.90 | Frequency inverter and converter exceeding 2000VA |
| | 8504.40.90 | Rectifier |
| | 8504.90.90 | Break Bush |
| | 8504.90.90 | Drive Card |
| 85.05 | 8505.20.00 | Break Module |
| | 8505.20.00 | Clutch |
| | 8505.20.00 | Clutch Brake |
| | 8505.20.00 | Electronic Disc |
| 85.09 | 8509.90.00 | Plunger assy |

| Heading | H.S. Code | Description |
|---------|------------|---|
| (1) | (2) | (3) |
| 85.31 | 8531.80.00 | Flame Detector |
| | 8531.80.00 | Indicator Unit |
| | 8531.80.00 | Infra-red Flame Detector |
| | 8531.80.00 | Ultra Violet Flame Detector |
| 85.32 | 8532.10.00 | Capacitor |
| | 8532.29.90 | Capacitor |
| 85.33 | 8533.10.00 | Resistor |
| | 8533.39.00 | Temperature Probe (PT-100) |
| | 8533.39.00 | Temperature Probe (PT-1000) |
| | 8533.40.00 | Potentiometer |
| 85.34 | 8534.00.00 | Printed Circuit |
| | 8534.00.00 | Speed Frame Card (PCB) |
| 85.36 | 8536.10.00 | Fuses |
| | 8536.41.00 | Time Relay |
| | 8536.49.90 | Relay |
| | 8536.49.90 | Solid State Relay |
| | 8536.49.90 | Static Relay |
| | 8536.50.00 | Feeler Head |
| | 8536.50.00 | Proximity Switch |
| | 8536.50.00 | Vibration level Switch |
| | 8536.69.90 | Weft Stop Motion With Intregrated Cable |
| | 8536.90.10 | Connect |
| | 8536.90.90 | Auxiliary Contact |
| | 8536.90.90 | Magnetic Contactor |
| | 8536.90.90 | Socket |
| 85.37 | 8537.10.90 | Flap Control |
| | 8537.20.00 | Flap Control |
| 85.38 | 8538.90.90 | Fuse Element |
| | 8538.90.90 | Interbus |
| | 8538.90.90 | Light Barrier |
| | 8538.90.90 | Loaded PCB |
| 85.41 | 8541.10.00 | SI Diod |
| | 8541.10.00 | Silicon Diode |
| | 8541.29.00 | Module |
| | 8541.30.00 | Thyristor Module |
| | 8541.49.00 | Photo Cell |
| 85.42 | 8542.39.90 | Photo Sensor Circuit |
| 85.43 | 8543.70.90 | Absolut-Encoder |
| | 8543.70.90 | Detector |
| | 8543.70.90 | Drive Unit |
| | 8543.70.90 | Encoder |
| | 8543.70.90 | Needle detector |
| | 8543.70.90 | Voltage Control Unit |
| 85.45 | 8545.20.00 | Carbon brush |
| 90.17 | 9017.80.10 | Plotter |
| 90.24 | 9024.80.90 | Textile Testing Instruments |
| 90.25 | 9025.80.00 | Resistance Thermometer |

| Heading | H.S. Code | Description |
|---------|-------------|---|
| (1) | (2) | (3) |
| | 9025.80.00 | Temperature sensor |
| 90.26 | 9026.10.00 | Flow meter |
| | 9026.20.00 | Flow Control Valve (Pressure) |
| | 9026.80.00 | Drum Sensor |
| | 9026.80.00 | Sensor |
| | 9026.90.00 | Pressure Sensor |
| 90.29 | 9029.10.90 | Encoder/Pulse Generator |
| | 9029.20.00 | Display Unit |
| | 9029.20.00 | Speed Display |
| | 9029.20.00 | Speed Indicator and tachometer |
| 90.30 | 9030.31.00 | Multimeters |
| | 9030.32.00 | Multimeters |
| | 9030.33.00 | Voltmeter |
| | 9030.39.00 | Voltmeter |
| 90.31 | 9031.80.00 | Load Cell |
| | 9031.90.00 | Basic Measuring Head |
| 90.32 | 9032.10.00 | Thermostat |
| | 9032.81.00 | Electro Pneumatic Adjuster |
| | 9032.81.00 | Pneumatic |
| | 9032.89.00 | Control Level |
| | 9032.89.00 | Electro Pneumatic Regulator |
| | 9032.89.00 | ELO Servo Driver |
| | 9032.89.00 | Pulse Regulator |
| | 9032.89.00 | Sliding Clutch Regulator |
| 91.05 | 9105.91.00 | Timer |
| 94.05 | 9405.49.90] | Lamp for use of industrial sewing machine |
| 96.03 | 9603.50.00 | Circular Brush |
| | 9603.50.00 | Feeler Brush |
| | 9603.50.00 | Metalic clearing brush |
| | 9603.90.00 | Squeegee] |

TABLE-2

| Heading | H.S. Code | Description |
|---------|------------|-------------------------|
| (1) | (2) | (3) |
| 11.08 | 1108.11.00 | Wheat Starch |
| | 1108.12.00 | Maize (Corn) Starch |
| | 1108.13.00 | Potato Starch |
| | 1108.14.00 | Manioc Starch |
| | 1108.19.00 | Other Starch |
| 19.03 | 1903.00.00 | Tapioca |
| 25.04 | 2504.10.00 | Graphite (Black) Powder |
| | 2504.10.00 | Graphite Powder |
| 28.06 | 2806.10.00 | Hydrochloric Acid |
| 28.23 | 2823.00.00 | Titanium Oxide |
| 28.25 | 2825.90.00 | Per Oxide Killer |
| 28.29 | 2829.11.00 | Sodium Chlorates |

| | | |
|-------|------------|--|
| | 2829.90.90 | Anti-Reducing Agent |
| 28.30 | 2830.10.00 | Sodium Sulphides |
| 28.31 | 2831.10.00 | Sodium Dithionites |
| 28.32 | 2832.20.00 | Sodium Hydro Sulphites |
| 28.33 | 2833.11.90 | Glucbar Salt/Disodium Sulphate |
| | 2833.29.90 | Ferrous Sulphate |
| 28.34 | 2834.10.00 | Sodium Nitrites |
| 28.36 | 2836.20.00 | Disodium Carbonate |
| | 2836.30.00 | Sodium Bicarbonate |
| 28.39 | 2839.19.00 | Sodium Silicate |
| 29.04 | 2904.99.00 | Oxidising Agent |
| | 2904.99.00 | Resist Salt |
| 29.15 | 2915.11.00 | Formic Acid |
| | 2915.29.10 | Sodium acetates |
| 29.17 | 2917.11.00 | Oxalic Acid, its Salts, Esters |
| 32.04 | 3204.11.00 | Disperse Dyes |
| | 3204.12.00 | Acid Dyes |
| | 3204.14.00 | Direct Dyes |
| | 3204.15.00 | Vat Dyes |
| | 3204.16.00 | Reactive Dyes |
| | 3204.17.00 | Pigments |
| | 3204.19.00 | Salveso |
| | 3204.20.00 | Fluorescent Brightening |
| 34.02 | 3402.39.00 | Other Anionic Organic surface-active agents |
| | 3402.42.90 | Non-Ionic Organic Surface Active Agent |
| | 3402.90.90 | Washing/Cleaning preparation/Fixing agent] |
| 34.03 | 3403.11.00 | Preparation for the treatment of textile materials |
| 34.04 | 3404.90.90 | Artificial Wax |
| 35.05 | 3505.10.00 | Dextrin's And Amylopectin |
| | 3505.10.00 | Other Modified Starches |
| 35.07 | 3507.90.90 | Enzymes (other) |
| 38.24 | 3824.99.99 | Silicon Spray |
| 39.06 | 3906.90.00 | Acrylic Polymers |
| 39.12 | 3912.31.00 | Carboxymethylcellulose |
| 67.01 | 6701.00.00 | Skins and other parts of birds with their feathers or down |

TABLE-3

| Heading | H. S. Code | Description |
|----------------|-------------------|--------------------------------------|
| (1) | (2) | (3) |
| 51.03 | 5103.10.00 | Noils of wool or of fine animal hair |
| 51.05 | 5105.29.00 | Other-wool Noils |
| 52.02 | 5202.91.00 | Garneted stock/Re-cycled Fibre |
| | 5202.99.10 | Cotton Waste (Comber noil) |
| | 5202.99.90 | Dyed Cotton |

| | | |
|-------|------------|--|
| 53.01 | 5301.10.00 | Flax, raw or retted |
| | 5301.21.00 | Broken or scotched Flax fibre |
| | 5301.29.10 | Other Flax fibre |
| | 5301.29.90 | Other |
| | 5301.30.00 | Flax tow and waste |
| 53.05 | 5305.00.10 | Coconut, abaca, ramie fibers |
| 54.02 | 5402.33.00 | Polyester texterd yarn |
| | 5402.44.00 | Elastometric |
| | 5402.49.00 | Other- Elastometric |
| | 5402.62.00 | Other- of polyester |
| 54.04 | 5404.90.00 | Other- of polypropylene fibers |
| 55.01 | 5501.30.10 | Acrylic staple fibers |
| | 5501.30.90 | Others- Synthetic filament |
| 55.02 | 5502.10.00 | Of cellulose acetate |
| | 5502.90.00 | Other |
| 55.03 | 5503.19.00 | Other- (synthetic staple fibers) |
| | 5503.20.00 | Synthetic staple fibres, not carded, combed or otherwise processed for spinning of polyesters |
| | 5503.30.00 | Acrylic or modacrylic |
| | 5503.90.00 | Others- polyester/synthetic fibers |
| 55.04 | 5504.10.00 | Artificial staple fibres, not carded, combed or otherwise processed for spinning of viscose rayon. |
| | 5504.90.00 | Artificial staple fibres |
| 55.06 | 5506.20.00 | Of- polyester(re-cycle/generated) |

শর্তাবলি

- (১) TABLE-1, TABLE-2 ও TABLE-3 এ উল্লিখিত যন্ত্রপাতি, যন্ত্রাংশ ও উপকরণ বিনিয়োগ বোর্ড কর্তৃক নিবন্ধিত Yarn Manufacturing, Weaving, Knitting, Spinning, Dyeing, Finishing, Printing, Composite Textile Mills এবং অন্যান্য টেক্সটাইল সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান, যাহারা Bangladesh Textile Mills Association (BTMA), Bangladesh Garment Manufacturers and Exporters Association (BGMEA), Bangladesh Knitwear Manufacturers and Exporters Association (BKMEA), Bangladesh Label Manufacturers and Exporters Association (BLMEA), Bangladesh Terry Towel & Linen Manufacturers and Exporters Association (BTTLMEA) এবং Bangladesh Textile Dyeing and Printing Association (BTDPA) এর যে কোনো একটি Association এর সদস্যভুক্ত প্রতিষ্ঠান কেবল নিজস্ব শিল্পে ব্যবহারের জন্য আমদানি করিতে পারিবে;
- (২) প্রত্যেক আমদানিকারককে প্রতিটি চালান শুদ্ধায়নের পূর্বে তৎসংশ্লিষ্ট Association এর সভাপতি কর্তৃক **পরিশিষ্ট-১** অনুযায়ী প্রদত্ত একটি প্রত্যয়নপত্র সংশ্লিষ্ট কাস্টমস কর্তৃপক্ষের নিকট দাখিল করিতে হইবে;

- (৩) আমদানিকৃত যন্ত্রপাতি, যন্ত্রাংশ ও উপকরণ নিজস্ব শিল্প ব্যতীত অন্য কোথাও ব্যবহার করা হইবে না এবং আমদানিকৃত উপকরণ অন্যবিধ কাজে ব্যবহার বা হস্তান্তর করা হইলে আরোপণীয় শুল্ক-কর পরিশোধসহ কাস্টমস আইন, ২০২৩ (২০২৩ সনের ৫৭ নং আইন) এর অধীন যে কোনো আইনানুগ শাস্তি মানিয়া নিতে বাধ্য থাকিবেন মর্মে আমদানিকারক কর্তৃক ৩ (তিন) শত টাকার নন-জুডিসিয়াল স্ট্যাম্প **পরিশিষ্ট-২** অনুযায়ী একটি অঞ্জীকারনামা সংশ্লিষ্ট কাস্টমস কর্তৃপক্ষের নিকট দাখিল করিতে হইবে;
- (৪) পণ্যচালান আমদানির ৬ (ছয়) মাসের মধ্যে আমদানিকৃত সমুদয় মেশিনারি প্ল্যান্ট, যন্ত্রপাতি, যন্ত্রাংশ বা অন্যান্য অংশ যথাযথভাবে স্থাপনে স্থাপিত হইয়াছে কি না সেই বিষয়ে সরেজমিন তদন্তপূর্বক নিশ্চিত হওয়ার লক্ষ্যে আমদানিকারকের আবেদনের ভিত্তিতে সংশ্লিষ্ট কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট প্রতিষ্ঠানটি পরিদর্শন করিবে। পরিদর্শন শেষে **পরিশিষ্ট-৩** মোতাবেক একটি প্রতিবেদন জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের সদস্য (কাস্টমস: নীতি ও আইসিটি) এর নিকট এবং উহার অনুলিপি সংশ্লিষ্ট কাস্টম হাউস বা কাস্টমস স্টেশন কর্তৃপক্ষ বরাবরে প্রেরণ করিবে:
- তবে শর্ত থাকে যে, সর্বশেষ পণ্যচালান খালাসের ৬ (ছয়) মাসের মধ্যে মেশিনারি, প্ল্যান্ট, যন্ত্রপাতি, যন্ত্রাংশ বা অন্যান্য অংশ যথাযথভাবে স্থাপন করা সম্ভব না হইলে আমদানিকারক কর্তৃক যৌক্তিক কারণ উল্লেখপূর্বক আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে সংশ্লিষ্ট কাস্টম হাউস/কাস্টমস স্টেশনের কমিশনার, প্রয়োজনে, অনধিক ৬ (ছয়) মাস পর্যন্ত উক্ত সময় বৃদ্ধি করিতে পারিবেন:
- তবে আরও শর্ত থাকে যে, কমিশনার কর্তৃক বর্ধিত সময়ের মধ্যেও স্থাপন করিতে না পারিলে আমদানিকারক জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের সদস্য (কাস্টমস: নীতি ও আইসিটি) বরাবর আবেদন করিতে পারিবে এবং উক্ত আবেদন পর্যালোচনায় যৌক্তিক মনে করিলে জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের সদস্য (কাস্টমস: নীতি ও আইসিটি), প্রয়োজনে, আরও অনধিক ১২ (বারো) মাস পর্যন্ত উক্ত সময় বৃদ্ধি করিতে পারিবেন:
- আরও শর্ত থাকে যে, উক্ত ১২ (বারো) মাস সময়ের মধ্যেও স্থাপন করিতে না পারিলে আমদানিকারকের আবেদনের পরিপ্রেক্ষিতে জাতীয় রাজস্ব বোর্ড, প্রয়োজনে, যুক্তিসংগত পরিমাণ সময় বৃদ্ধির বিষয়ে সিদ্ধান্ত গ্রহণ করিবে;
- ২। বিগত বৎসরের উৎপাদন, উৎপাদন ক্ষমতা অনুযায়ী আমদানি, বৎসরের উৎপাদন পরিকল্পনা, ইত্যাদি বিবেচনাপূর্বক TABLE-2 এবং TABLE-3 এ উল্লিখিত উপকরণের বাৎসরিক পরিমাণ প্রাক্কলন করিয়া প্রত্যেক বৎসরের জানুয়ারি মাসের মধ্যেই একটি হিসাবপত্র আমদানি সংশ্লিষ্ট কাস্টম হাউস বা কাস্টমস স্টেশন এর কমিশনার এবং সংশ্লিষ্ট কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট এর কমিশনারের নিকট দাখিল করিতে হইবে; কাস্টম হাউস বা কাস্টমস স্টেশনের কমিশনার দাখিলকৃত হিসাবের ভিত্তিতে আমদানিকৃত উপকরণ খালাস দিবেন এবং কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট প্রতি ৬ (ছয়) মাস পরপর উক্ত প্রতিষ্ঠানের আমদানিকৃত উপকরণ সংশ্লিষ্ট প্রতিষ্ঠানের পণ্য উৎপাদনে ব্যবহার করা হইয়াছে কিনা তাহা সরেজমিন নিরীক্ষা করিবেন।

- ৩। কমিশনার, কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট যথাসম্ভব স্বল্পতম সময়ে নিরীক্ষা ও পরিদর্শন সমাপ্ত করিয়া নিরীক্ষা/পরিদর্শন সমাপ্তির ১ (এক) মাসের মধ্যে **পরিশিষ্ট-৩** মোতাবেক একটি বস্তুনিষ্ঠ প্রতিবেদন জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের সদস্য (কাস্টমস: নীতি) এর নিকট এবং উহার অনুলিপি সংশ্লিষ্ট কাস্টম হাউস বা কাস্টমস স্টেশন কর্তৃপক্ষ বরাবরে প্রেরণ করিবেন; নিরীক্ষা/পরিদর্শনে রেয়াতি হারে আমদানিকৃত যন্ত্রপাতি/যন্ত্রাংশ/উপকরণের ধর্তব্যযোগ্য অপব্যবহার পাওয়া গেলে কাস্টমস আইন, ২০২৩ (২০২৩ সনের ৫৭ নং আইন) এর ধারা ১৭১ এর উপ-ধারা (১) এর টেবিল এর ক্রমিক ৮ এর বিধান অনুযায়ী ব্যবস্থা গ্রহণ করিতে কমিশনার, কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট আমদানি সংশ্লিষ্ট কাস্টমস কমিশনারকে অনুরোধ করিবেন; প্রতিবেদন প্রাপ্তির পর যদি দেখা যায় যে, আমদানিকৃত যন্ত্রপাতি/যন্ত্রাংশ/উপকরণ আমদানিকারকের প্রতিষ্ঠানে ব্যবহার বা স্থাপন করা হইয়াছে/হইতেছে ও আমদানিকৃত যন্ত্রপাতি/যন্ত্রাংশ/উপকরণ আমদানিকারকের প্রতিষ্ঠানের কাজে ব্যবহৃত হইয়াছে/ হইতেছে তাহা হইলে অঙ্গীকারনামা ফেরতযোগ্য হইবে।
- ৪। শর্ত (১) হইতে (৪) এ যাহা কিছুই থাকুক না কেন, আমদানিকৃত পণ্যচালানের প্রতিটি আইটেম, সংশ্লিষ্ট পণ্যের ক্যাটালগ/Literature (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) এর সহিত মিলাইয়া শর্ত (১) এ বর্ণিত শিল্প প্রতিষ্ঠানের যন্ত্রপাতি/যন্ত্রাংশ ও উপকরণ হিসাবে সঠিক পাওয়া গেলে সংশ্লিষ্ট কাস্টমস কর্তৃপক্ষ পণ্যচালান শুল্কায়ন করিবে।
- ৫। ৩ জুন, ২০২১ খ্রিষ্টাব্দ তারিখে জারীকৃত প্রজ্ঞাপন এস.আর.ও. নং- ১২০-আইন/২০২১/০৯/কাস্টমস এতদ্বারা রহিত করা হইল।
- ৬। এই প্রজ্ঞাপন ৬ জুন, ২০২৪ খ্রিষ্টাব্দ তারিখে কার্যকর হইবে।

পরিশিষ্ট-১

[শর্ত (২) দৃষ্টব্য]

প্রত্যয়নপত্র

এই মর্মে প্রত্যয়ন করা যাইতেছে যে, ----- (আমদানিকারকের সম্পূর্ণ ঠিকানা) বিনিয়োগ বোর্ড কর্তৃক নিবন্ধিত একটি টেলিফোন সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান যাহা এই Association এর সদস্য।

উক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান কর্তৃক ঋণপত্র নং ----- তারিখ: ----- ইনভয়েস নং ----- তারিখ: ----- বি,এল/এয়ারওয়ে বিল/ট্রাক রিসিট নং ----- তারিখ: ----- এর মাধ্যমে আমদানিকৃত যন্ত্রপাতি, যন্ত্রাংশ ও উপকরণ উক্ত প্রতিষ্ঠানের উৎপাদন প্রক্রিয়ায় ব্যবহৃত হইবে।

উক্ত যন্ত্রপাতি, যন্ত্রাংশ ও উপকরণ এস.আর.ও. নং ১৬৯-আইন/২০২৪/২১/কাস্টমস, তারিখ: ২৯ মে, ২০২৪ খ্রিষ্টাব্দ অনুযায়ী রেয়াতি হারে শুল্কায়নের সুপারিশ করা হইল।

তারিখ:

স্বাক্ষর:

নাম:

পদবি: সভাপতি,

..... (সংশ্লিষ্ট এসোসিয়েশনের নাম ও ঠিকানা)

সীল:

পরিশিষ্ট-২
[শর্ত (৩) দ্রষ্টব্য]
অঙ্গীকারনামা

আমি ----- (নাম) মালিক/ব্যবস্থাপনা পরিচালক, মেসার্স -----

(প্রতিষ্ঠানের নাম ও সম্পূর্ণ ঠিকানা) এই মর্মে অঙ্গীকার করিতেছি যে, ঋণপত্র নং -----
তারিখ: ----- ইনভয়েস নং ----- তারিখ: ----- বিএল/এয়ারওয়ে
বিল/ট্রাক রিসিট নং ----- তারিখ: ----- এর মাধ্যমে আমদানিকৃত যন্ত্রপাতি,
যন্ত্রাংশ ও উপকরণ উল্লিখিত শিল্পে স্থাপন/ প্রতিস্থাপন/ সুষমকরণ/ আধুনিকীকরণ/সম্প্রসারণ (বিএমআরই)-
এর কাজে ব্যবহার করিব।

এর কোনো ব্যত্যয় হইলে আমদানিকৃত উক্ত পণ্যের উপর প্রযোজ্য স্বাভাবিক হারের শুল্ক ও কর
পরিশোধ ছাড়াও কাস্টমস আইন, ২০২৩ (২০২৩ সনের ৫৭ নং আইন) এর অধীন কাস্টমস কর্তৃপক্ষ কর্তৃক
গৃহীত অন্য যে কোনো শাস্তি মানিয়া লইতে বাধ্য থাকিব।

তারিখ: স্বাক্ষর:
মালিক/ব্যবস্থাপনা পরিচালকের নাম:
প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা:

পরিশিষ্ট-৩
[শর্ত (৪), (৬) ও (৭) দ্রষ্টব্য]

- ১। প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা:
- ২। নিরীক্ষাকাল/মেয়াদ:
- ৩। নিরীক্ষা মেয়াদে/ পরিদর্শনকালীন Table ভুক্ত আমদানিকৃত যন্ত্রপাতি/যন্ত্রাংশ/উপকরণের বিল
অব এন্ট্রিভিত্তিক নাম, বিবরণ ও পরিমাণ (প্রয়োজনে আলাদা কাগজে):
- ৪। কাস্টমস, এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট কর্তৃক নিরীক্ষায় প্রাপ্ত ফলাফল:
- ৫। ক্রমিক নং-৩ ও ৪ এর পরিপ্রেক্ষিতে কমিশনারেটের পর্যবেক্ষণ/ সুপারিশ/পদক্ষেপ:

কমিশনার
কাস্টমস এক্সাইজ ও ভ্যাট কমিশনারেট
-----।

রাষ্ট্রপতির আদেশক্রমে

স্বাক্ষরিত/-
আবু হেনা মোঃ রহমাতুল মুনিম
সিনিয়র সচিব।