

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
অর্থ মন্ত্রণালয়
অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগ
(কাস্টমস ও মূল্য সংযোজন কর)

প্রজ্ঞাপন

তারিখ: ১৬ জ্যৈষ্ঠ, ১৪২৬ বঙ্গাব্দ/৩০ মে, ২০১৯ খ্রিস্টাব্দ।

এস.আর.ও. নং ১৫৭-আইন/২০১৯/২৬/কাস্টমস।- Customs Act, 1969 (Act No. IV of 1969), অতঃপর উক্ত Act বলিয়া উল্লিখিত, এর section 19 এর sub-section (1) এবং মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ (১৯৯১ সনের ২২ নং আইন) এর ধারা ১৪ এর উপ-ধারা (১) এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে সরকার, জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের সহিত পরামর্শক্রমে, জনস্বার্থে, স্থানীয়ভাবে লিফট উৎপাদনের লক্ষ্যে নিম্নবর্ণিত শর্ত সাপেক্ষে নিম্নে বিধৃত-

- (ক) TABLE-I এর কলাম (1) এ উল্লিখিত Heading এর আওতাভুক্ত কলাম (2) এ বর্ণিত H.S. Code এর বিপরীতে কলাম (3) এ উল্লিখিত পণ্যের উপর আরোপণীয় আমদানি শুল্ক যেই পরিমাণ মূল্যভিত্তিক ১% (এক শতাংশ); এবং
- (খ) TABLE-II এর কলাম (1) এ উল্লিখিত Heading এর আওতাভুক্ত কলাম (2) এ বর্ণিত H.S. Code এর বিপরীতে কলাম (3) এ উল্লিখিত পণ্যের উপর আরোপণীয় আমদানি শুল্ক যেই পরিমাণ মূল্যভিত্তিক ৫% (পাঁচ শতাংশ)-

এর অতিরিক্ত হয়, সেই পরিমাণ, এবং সমুদয় রেগুলেটরি ডিউটি, মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক, যদি থাকে, হইতে এতদ্বারা অব্যাহতি প্রদান করিল, যথা:-

TABLE-I

Heading (1)	H.S. code (2)	Description (3)
40.10	4010.12.00	Conveyor belts/belting of vulcanised rubber reinforced only with textile materials
40.16	4016.99.90	Rubber pad
72.16	7216.10.00	U, I or H sections of iron/steel, hot-rolled..., <80mm high
	7216.21.00	L sections of iron/steel, hot-rolled..., <80mm high
	7216.22.00	T sections of iron/steel, hot-rolled..., <80mm high
	7216.31.00	U section of iron/steel, hot-rolled..., >=800 high
	7216.32.00	I sections of iron/steel, hot-rolled..., >=80mm high
	7216.33.00	H sections of iron/steel, hot-rolled..., >=80mm high
	7216.40.00	L or T sections of iron/steel, hot-rolled..., >=80mm high
84.25	8425.31.00	Winches, capstans, powered by electric motor
84.31	8431.31.00	Guide shoe
	8431.31.00	Overspeed governor

Heading	H.S. code	Description
(1)	(2)	(3)
	8431.31.00	Fishplate
	8431.31.00	Door vane
	8431.31.00	Lift overload device
	8431.31.00	Door contact
	8431.31.00	Sustainer
	8431.31.00	Hydraulic buffer
	8431.31.00	Pollyurithin buffer
	8431.31.00	AC choke coil
	8431.31.00	Pit box
	8431.31.00	Safety gear
84.83	8483.50.00	Pulley
	8483.90.00	Door roller
85.01	8501.52.00	Motor
85.04	8504.40.90	ARD or UPS
85.05	8505.20.00	Electromagnetic brake
85.34	8534.00.00	PCB board
85.41	8541.50.00	Semiconductor device
90.31	9031.80.00	Photo sensor
90.32	9032.89.00	Controlling apparatus
	9032.89.00	Lift hand terminal

TABLE-II

Heading	H.S. code	Description
(1)	(2)	(3)
38.19	3819.00.00	Hydraulic brake fluids and similar liquids with <70% petroleum oil
40.10	4010.39.10	Rubber belt round not exceeding 10 in dia/flat
72.09	7209.25.00	Flat/Cold-Rolled iron/steel, not in coils, width \geq 600mm, \geq 3mm thick
	7209.26.00	Flat/Cold-Rolled iron/steel, not in coils, width \geq 600mm, >1 mm but <300 thick
72.19	7219.33.00	Cold-Rolled stainless steel, uncoiled, \geq 600mm by 1-3 mm
	7219.34.00	Cold-Rolled stainless steel, uncoiled, \geq 600mm by 0.5-1 mm
	7219.35.00	Cold-Rolled stainless steel, uncoiled, \geq 600mm by <0.5 mm
72.23	7223.00.00	Wire of stainless steel
73.18	7318.14.90	Threaded self-tapping screw
	7318.21.00	Non-Threaded spring washes, nes of iron/steel
84.82	8482.10.00	Ball or roller bearings (incl. combined ball/roller bearings), nes
85.01	8501.20.90	Universal AC/DC motors of an output > 37.5 w
85.31	8531.20.00	LCD panel or LED panel or TFT panel or touch LCD panel
	8531.80.00	Dot matrix indicator or seven segment indicator
85.36	8536.20.00	Electrical circuit breaker

Heading (1)	H.S. code (2)	Description (3)
	8536.41.00	Relays for a voltage ≤ 60 V
	8536.49.90	Relays for a voltage 60-1000 V
85.37	8537.10.99	Control panel
96.06	9606.29.00	Other buttons

শর্তসমূহ

১। আমদানিকারক প্রতিষ্ঠানকে অবশ্যই লিফট উৎপাদনকারী হিসাবে মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ এর অধীনে উৎপাদক হিসাবে নিবন্ধিত হইতে হইবে।

২। লিফট প্রস্তুতকারী শিল্প প্রতিষ্ঠান কর্তৃক কারখানা স্থাপনের পর এই প্রজ্ঞাপনের অধীন রেয়াতি সুবিধায় কাঁচামাল বা যন্ত্রাংশ আমদানির অনুমোদনের জন্য চেয়ারম্যান, জাতীয় রাজস্ব বোর্ড বরাবর আবেদন করিতে হইবে। উক্ত আবেদন বিবেচনার ক্ষেত্রে জাতীয় রাজস্ব বোর্ড, সংশ্লিষ্ট ভ্যাট বিভাগীয় কর্মকর্তা এবং শিল্প মন্ত্রণালয়ের প্রতিনিধির সমন্বয়ে গঠিত কমিটি আবেদিত প্রতিষ্ঠান সরেজমিনে পরিদর্শন ও যাচাইপূর্বক চেয়ারম্যান, জাতীয় রাজস্ব বোর্ড বরাবর “পরিশিষ্ট-১” অনুযায়ী একটি প্রতিবেদন দাখিল করিবেন। উক্ত প্রতিবেদন অনুযায়ী প্রতিষ্ঠানের শিল্প স্থাপন সংক্রান্ত কার্যক্রম সন্তোষজনক বিবেচিত হইলে আবেদনকারী প্রতিষ্ঠানকে এই প্রজ্ঞাপনের অধীন রেয়াতি হারে পণ্য আমদানির অনুমোদন প্রদান করা হইবে। উক্ত অনুমোদন পত্রের সত্যায়িত ফটোকপি প্রতিটি পণ্যচালান শুক্কায়নের সময় বিল অব এন্ট্রির সহিত দাখিল করিতে হইবে।

৩। লিফট উৎপাদনকারী কর্তৃক প্রতি একক লিফট উৎপাদনের জন্য সম্ভাব্য বা যৌক্তিক অপচয়সহ কি কি উপকরণ কি পরিমাণে আবশ্যিক (উপকরণ-উৎপাদ সহগ) সে সম্পর্কিত তথ্য “পরিশিষ্ট-২” অনুযায়ী ৩ (তিন) কপি পণ্য আমদানির পূর্বেই সংশ্লিষ্ট ভ্যাট কমিশনারেট এর কমিশনার বরাবর দাখিল করিতে হইবে। কমিশনার উক্ত উপকরণ-উৎপাদ সহগ অনুমোদনপূর্বক প্রতিস্বাক্ষর করিবেন এবং একটি কপি অফিসের রেকর্ড হিসাবে সংরক্ষণ করিবেন, দ্বিতীয় কপি জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের সদস্য (কাস্টমস নীতি) বরাবরে প্রেরণ করিবেন এবং অপর কপি প্রতিষ্ঠান কর্তৃপক্ষকে ফেরত দিবেন। “পরিশিষ্ট-২” এর সত্যায়িত ফটোকপি প্রতিটি পণ্যচালান শুক্কায়নের সময় বিল অব এন্ট্রির সহিত দাখিল করিতে হইবে।

৪। এই প্রজ্ঞাপনে উল্লিখিত যন্ত্রাংশ বা উপকরণ “পরিশিষ্ট-২” অনুযায়ী আমদানি করিয়া অনুমোদিত উপকরণ-উৎপাদ সহগ মোতাবেক লিফট উৎপাদন করা হইতেছে কিনা তাহা সংশ্লিষ্ট ভ্যাট কমিশনারেটের কমিশনার তাহার অধীনস্থ যুগ্ম-কমিশনারের নিম্নে নহেন এইরূপ কোন কর্মকর্তার নেতৃত্বে সংশ্লিষ্ট ভ্যাট বিভাগীয় কর্মকর্তা ও সদর দপ্তরে পদস্থ সহকারী বা ডেপুটি কমিশনারের সমন্বয়ে গঠিত কমিটি কর্তৃক প্রতি ৬ (ছয়) মাস অন্তর সরেজমিনে পরিদর্শন করিয়া নিশ্চিত করিবেন।

৫। কোন উৎপাদনকারী এই প্রজ্ঞাপনের শর্ত লংঘন করিলে এবং উক্ত লংঘন জনিত কারণে রাজস্ব ক্ষতি হইলে সেইক্ষেত্রে তাহার বিরুদ্ধে কাস্টমস আইন ও মূল্য সংযোজন কর আইনের বিধান অনুযায়ী ও প্রযোজ্য ক্ষেত্রে সংশ্লিষ্ট অন্যান্য আইন মোতাবেক প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা হইবে।

৬। আমদানিকৃত যন্ত্রাংশ বা উপকরণ দ্বারা লিফট উৎপাদনের ফলে সৃষ্ট অপচয়জনিত ক্র্যাপ সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় কর্মকর্তার অনুমোদনক্রমে স্থানীয়ভাবে বিক্রয় করা যাইবে। এক্ষেত্রে উক্ত ক্র্যাপের মূল্যের উপর প্রযোজ্য হারে মূল্য সংযোজন কর কিংবা প্রযোজ্য অন্যান্য শুল্ক-কর আমদানিকারককে পরিশোধ করিতে হইবে।

পরিশিষ্ট-১

কারখানা পরিদর্শন প্রতিবেদন
[শর্ত ২ দ্রষ্টব্য]

আমরা নিম্নস্বাক্ষরকারীগণ বিগত ----- খ্রিঃ তারিখ----- নামীয় লিফট উৎপাদনকারী শিল্প কারখানা সরেজমিনে পরিদর্শন করি। পরিদর্শনে প্রাপ্ত তথ্যাদি নিম্নরূপ, যথা:-

- ১। প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা :
- ২। মূসক নিবন্ধন নম্বর (BIN) :
- ৩। মালিক/স্বত্বাধিকারীর নাম ও ঠিকানা (বর্তমান/স্থায়ী) :
- ৪। আয়কর সনদ নম্বর (TIN) :
- ৫। জমি ও ভবনের বিবরণ :
 - (ক) জমি ও ভবন নিজস্ব কিনা :
 - (খ) মোট জমির পরিমাণ :
 - (গ) কারখানা ভবনের (ওয়্যারহাউসসহ) আয়তন:
 - (ঘ) কারখানা ভবনের প্রকৃতি : (পাকা/সেমি পাকা/অন্যান্য) :
 - (ঙ) অফিস ভবনের আয়তন :
 - (চ) বিদ্যুৎ সংযোগ আছে কিনা :
- ৬। কারখানা ভবন ভাড়া হইলে ভাড়া চুক্তির কপি:
- ৭। স্থাপিত যন্ত্রপাতির বিবরণ :
- ৮। স্থাপিত যন্ত্রপাতি দ্বারা উৎপাদনযোগ্য পণ্যের বিবরণ :
- ৯। উৎপাদনযোগ্য পণ্যের উপকরণ-উৎপাদ সহগ সংশ্লিষ্ট ভ্যাট কমিশনারেটে দাখিল ও অনুমোদন করা হইয়াছে কিনা :

উপর্যুক্ত তথ্যাদি পর্যালোচনায় প্রতীয়মান হয় যে, বর্ণিত প্রতিষ্ঠানটি স্থানীয়ভাবে লিফট উৎপাদনের লক্ষ্যে প্রাথমিক প্রস্তুতি সম্পন্ন করিয়াছে। প্রতিষ্ঠানটিকে প্রজ্ঞাপন এস.আর.ও. নং ১৫৭-আইন/২০১৯/২৬/কাস্টমস তারিখ: ৩০/০৫/২০১৯ খ্রিঃ এর আওতায় প্রজ্ঞাপনে উল্লিখিত পণ্য/যন্ত্রাংশ/উপকরণ রেয়াতি সুবিধায় আমদানির অনুমোদন প্রদানের সুপারিশ করা হইল।

সংশ্লিষ্ট ভ্যাট বিভাগীয় কর্মকর্তার
নাম ও স্বাক্ষর

শিল্প মন্ত্রণালয়ের প্রতিনিধির
নাম ও স্বাক্ষর

জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের
প্রতিনিধির নাম ও স্বাক্ষর

তারিখ :

তারিখ :

তারিখ:

পরিশিষ্ট-২

[শর্ত ৩ ও ৪ দৃষ্টব্য]

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
জাতীয় রাজস্ব বোর্ড, ঢাকা।

লিফট তৈরীর উপকরণ/কাঁচামাল সম্পর্কিত ঘোষণা:

- ১। প্রতিষ্ঠানের নাম:
- ২। ঠিকানা:
- ৩। মূসক নিবন্ধন নম্বর:

ক্রঃ নং	পণ্যের নাম ও H.S. Code	একক	পণ্য উৎপাদনে ব্যবহার্য কাঁচামাল বা উপকরণ এর নাম (H.S. Code সহ)	অপচয়সহ প্রতি একক পণ্য উৎপাদনে প্রয়োজনীয় কাঁচামাল বা উপকরণের প্রতিটির পরিমাণ (কেজি)	অপচয় ব্যতীত প্রতি একক পণ্য উৎপাদনে প্রয়োজনীয় কাঁচামাল বা উপকরণের প্রতিটির পরিমাণ (কেজি)	অপচয়ের শতকরা হার
(১)	(২)	(৩)	(৪)	(৫)	(৬)	(৭)

সংশ্লিষ্ট ভ্যাট কমিশনারের প্রতিস্বাক্ষর

প্রতিষ্ঠানের ব্যবস্থাপনা কর্তৃপক্ষের
স্বাক্ষর ও তারিখ

- ২। ইহা ১৩ জুন, ২০১৯ খ্রিস্টাব্দ তারিখে কার্যকর হইবে।

রাষ্ট্রপতির আদেশক্রমে,

স্বাক্ষরিত/-

মোঃ মোশাররফ হোসেন ভূঁইয়া, এনডিসি
সিনিয়র সচিব