

বাংলাদেশ



গেজেট

অতিরিক্ত সংখ্যা

কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রকাশিত

বৃহস্পতিবার, মে ২০, ২০০৮

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

অর্থ মন্ত্রণালয়

জাতীয় রাজস্ব বোর্ড

[মূল্য সংযোজন কর]

প্রজ্ঞাপন

তারিখ, ফেব্রুয়ারি ১৪১১/১৯শে মে ২০০৮

এস আর ও নং ১৩৫-আইন/২০০৮/৪০৭-মূসক —মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ (১৯৯১ সনের ২২ নং আইন) এর ধারা ৭২, ধারা ৬ এর উপ-ধারা (৪ক) এর স�িত পঠিতব্য, এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে জাতীয় রাজস্ব বোর্ড Customs Act, 1969 (IV of 1969) এর First Schedule এর H.S. Code No. 3401.11.00 এর আওতাধীন ও যান্ত্রিক পদ্ধতিতে উৎপাদিত ট্যালেট সাবান এর উপর প্রযোজ্য মূল্য সংযোজন কর বা, ক্ষেত্রমত, মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূর্ণক শুল্ক আদায়ের উদ্দেশ্যে নিম্নরূপ বিধিমালা প্রয়োজন করিল, যথা —

১। সংক্ষিপ্ত শিরোনাম ও প্রয়োগ —(১) এই বিধিমালা ট্যালেট সাবানের প্যাকেটে স্ট্যাম্প ব্যবহার পদ্ধতি বিধিমালা, ২০০৮ নামে অভিহিত হইবে।

(২) এই বিধিমালা Customs Act, 1969 (IV of 1969) এর section 219 এর অধীন জারীকৃত জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের ২২ আগস্ট, ২০০৩ ইং তারিখের প্রজ্ঞাপন নং S.R.O. 23-Law/2003/2015/Cus এ সংজ্ঞায়িত Privileged Person এর নিকট বিক্রয়ের উদ্দেশ্যে উক্ত Act এর section 13 এর আওতায় বড়েড ওয়ারহাউস লাইসেন্সপ্রাপ্ত বাতিত ব্যাতীত আইনের ধারা ১৫ এর অধীনে নিরবন্ধিত উৎপাদনকারী বা আমদানিকারক কর্তৃক ট্যালেট সাবান বাংলাদেশে উৎপাদন বা প্রস্তুতকরণের ক্ষেত্রে বা আমদানির ক্ষেত্রে প্রযোজ্য হইবে।

২। সংজ্ঞা —বিষয় বা প্রসঙ্গের পরিপন্থী কিছু না থাকিলে, এই বিধিমালায়—

- (ক) “আইন” অর্থ মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ (১৯৯১ সনের ২২ নং আইন);
- (খ) “আমদানিকারক” অর্থ ট্যালেট সাবান আমদানিকারক;
- (গ) “উৎপাদনকারী” অর্থ ট্যালেট সাবান উৎপাদনকারী;

(৩০৬৫)

মূল্য : টাকা ৩.০০

- (ঘ) "কর" অর্থ মূল্য সংযোজন কর;
- (ঙ) "তফসিল" অর্থ এই বিধিমালার তফসিল;
- (চ) "ফরম" এই বিধিমালার ফরম;
- (ছ) "স্ট্যাম্প" অর্থ আইনের ধারা ৬ এর উপ-ধারা (৪ক) এর ব্যাখ্যায় বর্ণিত স্ট্যাম্প।

৩। স্ট্যাম্প ব্যবহারের তারিখ নির্ধারণ — উৎপাদনকারী এবং আমদানিকারক কর্তৃক উৎপাদিত বা আমদানিকৃত টয়লেট সাবানের প্যাকেটে ১লা জুন, ২০০৪ তারিখ হইতে এই বিধিমালার অধীন স্ট্যাম্প ব্যবহার করিতে হইবে মর্মে নির্ধারণ করা হইল।

৪। স্ট্যাম্পের রং, আকার, ডিজাইন ও মূল্যমান — টয়লেট সাবানের প্যাকেটে ব্যবহৃত স্ট্যাম্পের রং, আকার, নিরাপত্তামূলক বৈশিষ্ট্য স্বল্পিত ডিজাইন এবং মূল্যমান তফসিল অনুযায়ী নির্ধারিত হইবে।

৫। উৎপাদনকারী বা আমদানিকারক কর্তৃক স্ট্যাম্প সংগ্রহ — (১) উৎপাদিত বা আমদানিকৃত টয়লেট সাবানের প্যাকেটে ব্যবহারের উদ্দেশ্যে উৎপাদনকারী বা আমদানিকারককে বোর্ড কর্তৃক, সময় সময়, জারীকৃত নির্দেশনা অনুসারে ব্যাডরোল সংগ্রহ করিতে হইবে।

(২) আমদানিকারককে টয়লেট সাবান আমদানিকালে শুল্ক কর্তৃপক্ষের নিকট এই মর্মে প্রত্যয়নপত্র দাখিল করিতে হইবে যে, উপ-বিধি (১) এ বর্ণিত টয়লেট সাবানের প্যাকেটে স্ট্যাম্প লাগানোর জন্য তাহার ব্যবসাস্থলে এপ্লিকেটর মেশিন স্থাপিত আছে।

(৩) উপ-বিধি (২) এ বর্ণিত প্রত্যয়নপত্র সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় কর্মকর্তা কর্তৃক প্রদত্ত হইতে হইবে।

৬। স্ট্যাম্প লাগানোর পদ্ধতি — (১) টয়লেট সাবানের প্যাকেটে উৎপাদনকারী কর্তৃক উৎপাদন ও প্যাকিং পর্যায়ে, এবং আমদানিকারক কর্তৃক সরবরাহের পূর্বে, এপ্লিকেটর মেশিন দ্বারা যান্ত্রিক পদ্ধতিতে নিরাপত্তা ফয়েলসম্বলিত স্ট্যাম্প লাগাইতে হইবে।

(২) উপ-বিধি (১) এ বর্ণিত টয়লেট সাবানের প্যাকেটের দুই প্রান্তে হট স্ট্যাম্পিং পদ্ধতিতে এমনভাবে স্ট্যাম্প এমনভাবে লাগাইতে হইবে যাহাতে প্যাকেটের মুখ খুলিবার সময় প্যাকেটটি ছিড়িয়া যায় বা অকেজো হইয়া যায় বা ব্যবহারের অযোগ্য হইয়া যায়।

৭। নষ্ট হওয়া স্ট্যাম্প সংক্রান্ত বিধান — (১) বিধি ৬ এর অধীন স্ট্যাম্প লাগাইবার সময় কোন কারিগরী জ্ঞাতির কারণে যদি কোন স্ট্যাম্প নষ্ট হয়, তাহা হইলে উহা যথাযথভাবে সংরক্ষণ করিতে হইবে এবং নষ্ট হওয়া স্ট্যাম্পের সংখ্যা সংশ্লিষ্ট কর মেয়াদে ব্যবহৃত স্ট্যাম্পের মোট সংখ্যার ১% (এক) শতাংশের অধিক হইবে না।

(২) উপ-বিধি (১) এ বর্ণিত হারের অধিক স্ট্যাম্প নষ্ট হইলে বা নষ্ট হইয়াছে বলিয়া দেখানো হইলে উৎপাদনকারী বা আমদানিকারক উত্তরণ নষ্ট হওয়া স্ট্যাম্প যেই সংখ্যক প্যাকেটে লাগানো যাইত সেই সংখ্যক প্যাকেটের উপর প্রযোজ্য হারে কর ও সম্পূরক শুল্ক, যদি থাকে, পরিশোধ করিবেন।

(৩) নষ্ট হওয়া স্ট্যাম্পের বিষয়ে সরেজিমনে পরীক্ষাপূর্বক নিশ্চিত হইয়া মূল্য সংযোজন কর বিভাগীয় কর্মকর্তা সংশ্লিষ্ট কর্মশালারের অনুমোদনক্রমে, নষ্ট হওয়া স্ট্যাম্প নিজ তদারকিতে ধ্বংস করার ব্যবস্থা গ্রহণ করিবেন।

৮। স্ট্যাম্প মওজুদ, সংরক্ষণ ইত্যাদি — (১) টয়লেট সাবানের উৎপাদনকারী বা আমদানিকারক কর্তৃক সংগৃহীত বা ক্রয়কৃত স্ট্যাম্প নিরাপদ স্থানে মওজুদ ও সংরক্ষণ করিতে হইবে।

(২) উপ-বিধি (১) এ বর্ণিত টয়লেট সাবানের প্যাকেটে ব্যবহারের উদ্দেশ্যে উৎপাদনকারী বা আমদানিকারক পর্যাণ পরিমাণ স্ট্যাম্প মওজুদ রাখিয়া নতুন ব্যাডরোল সংগ্রহ করিবেন।

৯। স্ট্যাম্প ব্যবস্থার তত্ত্বাবধান ও পরিবীক্ষণ—(১) টয়লেট সাবান উৎপাদনের ক্ষেত্রে উৎপাদনস্থলে এবং আমদানির ক্ষেত্রে ব্যবসাস্থলে বিধি ৬ দ্বারা নির্ধারিত পদ্ধতিতে স্ট্যাম্প লাগানোর প্রক্রিয়া পর্যবেক্ষণ ও নিশ্চিত করিবার লক্ষ্যে কমিশনার, প্রয়োজনে, তাহার অধীনস্থ কোন কর্মকর্তার উপস্থিতি নিশ্চিত করিবেন এবং উক্ত কর্মকর্তা স্ট্যাম্পের জন্য ফরম-১ অনুযায়ী ইন্যুক্ত সম্ভাব্য চাহিদাপত্র, ফরম-২ অনুযায়ী নিশ্চিত চাহিদা আদেশ, ফরম-৩ অনুযায়ী প্রাপ্ত ডেলিভারী আদেশ, মজুদ হিতি, স্ট্যাম্প ব্যবস্থার সম্পর্কিত ব্যবস্থাসহ অন্যান্য কার্যক্রম পর্যবেক্ষণ ছাড়াও সমগ্র বিষয়ে তাহার ফরম-৪ অনুযায়ী সংশ্লিষ্ট রেজিস্টারে লিপিবদ্ধ করিবেন।

(২) বিধি ৬ এ বর্ণিত নির্দেশনা অনুসারে স্ট্যাম্প সংগ্রহ করিয়া উৎপাদিত বা আমদানিকৃত টয়লেট সাবানের প্যাকেটে উহা যথাযথভাবে ব্যবহার করা হইতেছে কিনা তাহা নিশ্চিত করিতে স্থানীয় মূল্য সংযোজন কর কার্যালয়ের সুপারিনেটেন্ডেন্ট প্রতি ১৫(পেনোর) দিনে কমপক্ষে একদিন এবং সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় কর্মকর্তা প্রতি ১ (এক) মাসে অন্ততঃ একদিন সংশ্লিষ্ট উৎপাদনস্থল বা ব্যবসাস্থল পরিদর্শন করিবেন এবং কমিশনার প্রতি ৩ (তিনি) মাসে অন্ততঃ একবার উৎপাদনস্থল বা ব্যবসাস্থল পরিদর্শন করিবেন।

(৩) উপ-বিধি (২) এর অধীন পরিদর্শনকালে কোন ধরনের অনিয়ম পাওয়া গেলে উক্ত সুপারিনেটেন্ডেন্ট, বিভাগীয় কর্মকর্তা বা কমিশনার উক্ত বিষয়ে আইন অনুযায়ী ব্যবস্থা গ্রহণক্রমে উহা বোর্ডের অবহিত করিবেন।

১০। প্রতিবেদন—উৎপাদনকারী বা আমদানীকারক তাহারের সংগৃহীত স্ট্যাম্পের মওজুদ, ব্যবহার, মাসগুরীয়া বিবরণ পরবর্তী মাসের ৭(সাত) কার্যদিবসের মধ্যে ফরম-৫ অনুযায়ী স্থানীয় মূল্য সংযোজন কর কার্যালয়ে প্রেরণ করিবেন।

১১। ব্যাডরোলের সঠিকতা যাচাই—সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় কর্মকর্তা যে কোন সময় টয়লেট সাবান উৎপাদনকারী বা আমদানীকারক কর্তৃক সংগৃহীত বা ত্রয়ৰূপ স্ট্যাম্প সঠিকভাবে মওজুদ, সংরক্ষণ এবং যথাযথভাবে ব্যবহার করা হইতেছে কিনা উহার সঠিকতা যাচাই করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করিতে পারিবেন।

১২। অপরাধ ও দণ্ড।—বিধিমালায় বর্ণিত শর্তাদি পালনে কোন ব্যক্তি ব্যর্থ বা অপারাধ হইলে, উক্তরূপ ব্যর্থতা বা অপারাধ এবং আইনের বিধান অনুসারে উক্ত অপরাধ দণ্ডযোগ্য হইবে।

“তফসিল”

(বিধি ৪ দ্রষ্টব্য)

ধারকের নাম	পরিমাণ	স্ট্যাম্পের পরিমাণ		স্ট্যাম্পের ১২ ও ডিজাইন	মূল্যমান
		দৈর্ঘ্য (মিমি)	লেয়েজ/প্রস্থ (মিমি)		
১	২	৩	৪	৫	৬
প্যাকেট	৫১—৮০ হাম	২৩, ২৮, ৩৪, ৩৫			মূল্য সংযোজন কর আইনের ধারা ৫ অনুযায়ী নির্ধারিত
প্যাকেট	৮১—১১০ হাম	২৮, ৩০, ৩১, ৩৩, ৩৪, ৩৫, ৩৮			মূল্যের ভিত্তিতে মে
প্যাকেট	৯১—১০০ হাম	৩১, ৩১, ৩২, ৩৪, ৪৪		১৫	পরিমাণ সম্পূর্ণক তত্ত্ব (যদি থাকে) ও মূল্য সংযোজন
প্যাকেট	১০১—১২৫ গ্রাম	৩০, ৩২, ৩৪, ৩৭, ৩৮, ৪২		১৫	কর প্রদেয় হয় সেই পরিমাণ অর্থ।
প্যাকেট	১২৬ গ্রাম বা তদূর্ধৰ	৩৪, ৩৫, ৪০		১৫	Covert-Overt- Feature সম্বলিত হলোগ্রাফিক ফলেয়ুক্ত।

"ফরম-১"

[বিষয় ৯(১) দ্রষ্টব্য]

সম্মত মাসিক চাহিদা সংক্রান্ত পত্ৰ নং | অর্থবচন নাম.....

প্রাপক :

জনাব

সম্মত মাসিক চাহিদা সংক্রান্ত পত্ৰ নং | অর্থবচন

....., মাসের নাম.....

দি সিকিউরিটি প্রিন্টিং কর্পোরেশন (বাংলাদেশ) লিঃ, গাজীপুর-১৭০৩।

বিষয় : স্ট্যাম্পের জন্য নিবন্ধিত উৎপাদনকারী/আমদানিকরকের সম্মত মাসিক চাহিদাপত্র।

ক্রমিক নং	ট্যুলেট সাবানের ব্রাউন নাম	প্যাকেটের ধরন ও পরিমাণ	চাহিদাকৃত স্ট্যাম্পের নাম ও সাইজ	স্ট্যাম্পের চাহিদার পরিমাণ (সংখ্যা)	মন্তব্য
১	২	৩	৪	৫	৬
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

প্রতিষ্ঠান বৃত্তপত্রের স্বাক্ষর ও তারিখ :

নাম ও পদবী :

প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা :

মুসক নিবাবীন নং

অর্থসংক্ষিপ্ত

[বিধি ৯(১) প্রধান।]

উৎপাদনকারী/আমদানিকারীরদের নিচ্ছত চাহিদা আদেশ। নং

যোগাক :

জনাব

নি সিকিউরিটি প্রিন্টিং কর্পোরেশন (বাংলাদেশ) লিঃ, গাজীপুর-১৭০৩।

বিষয় : সিকিউরিটি প্রিন্টিং কর্পোরেশন হতে স্ট্যাম্প সঞ্চারের লক্ষ্যে উৎপাদনকারী/আমদানিকারীর চাহিদাকৃত ও হালনাম ঘূর্ণন কর

কর্তৃপক্ষের অভাবিত নিচ্ছত চাহিদা আদেশ।

ক্রমিক নং	ট্রান্স্লেট সাবানের ব্রান্ড নাম	প্র্যাক্টের ধরণ	প্রতি প্র্যাক্টের ওজন	প্র্যাক্টের মূল্যক্ষেত্রের নাম মূল্য	চাহিদাকৃত স্ট্যাম্পের নাম ও সাইজসহ চাহিদা মূল্য	মন্তব্য
১	২	৩	৪	৫	৬	৭

চাহিদা অনুযায়ী স্ট্যাম্প সরবরাহ করা যায়।

কারখানায়/বাবসাহিলে সংশ্লিষ্ট রাজীব এলাকার ইস্পাপেট্টেরের
স্থানের ও তারিখ এবং নামীয় শীল।

অনুলিপি অবগতি ও প্রযোজনীয় ব্যবস্থা প্রয়োজনের জন্য প্রেরণ করা হলো :

১. বিভাগীয় কর্মকর্তা
২. সার্কেল স্পুলারিন্টেন্ডেন্ট

প্রতিটী নকল প্রক্রিয়ার স্থানের ও তারিখ :

বন্ধ ও পদবী :

প্রতিটী নকল নাম ও ঠিকানা :

মূল্য নিবন্ধন নং

“কর্মসূচি
বিধি ৯(১) প্রষ্টব”

ভেঙ্গন ভাবিস/সরবরাহ অর্ডার নম্বর ও তাৰঁ

বিষয় : মেসার্স

মুসক নিবন্ধন নং

ইতে

তাৰিখ

ঠিকান

তাৰিখে আপ্ত নিম্নত চাহিলা আদেশ নথিৰ

তে উল্লেখিত ও সংশ্লিষ্ট ইঙ্গেলেসের কৰ্তৃক প্ৰতিষ্ঠিত তথ্যাদিস ভিত্তিতে সৱবৰাহ সংকৰণ।

তে উল্লেখিত ও সংশ্লিষ্ট ইঙ্গেলেসের কৰ্তৃক প্ৰতিষ্ঠিত তথ্যাদিস ভিত্তিতে সৱবৰাহ সংকৰণ।

ক্রমিক নং	চৰকেট সাবানেৰ ব্রান্ট নাম	প্যাকেটের ধৰন ও পৰিমাণ	সৱবৰাহকৰণ স্ট্ৰাইপেৰ নাম, সাইজ ও সংখ্যা		চৰকেট নামসহ যানবাহন নথিৰ নথি
			নাম	সাইজ	
১	২	৩	৪	৫	৬
					৭
					৮

বৰিয়া পাইলাম।

কুৰ আদেশ প্ৰদানকাৰী অতিথানেৰ পক্ষে মূলক স্ট্ৰাইপ
গহণকাৰী বাঞ্ছিৰ নাম, পদবী, স্থান ও তাৰিখ।

অনুলিপি আবগতি ও প্ৰযোজনীয় বাবল্ল প্ৰহণেৰ জন্য।

- ১। বিভাগীয় কৰ্মকৰ্তা
- ২। সার্কেল সুপারিন্টেন্ডেন্ট

দি সিকিউরিটি ভিটিং কৰ্পোৱেশন (বাংলাদেশ) নিঃ, গাজীপুৰ এৰ
স্ট্ৰাইপ সৱবৰাহকৰণী কৰ্মকৰ্তাৰ নাম, পদবী, বাস্তু,
নামীয় সীল ও তাৰিখ।

চৰকলেট সাবান উৎপাদনকাৰী/আমদানিকাৰক প্ৰতিষ্ঠান কৰ্তৃক স্টাম্প সঞ্চয় ও ব্যবহাৰ বিষয়ে অৰ্পণৰ ওয়াৰী সংৰক্ষণীয় ৱেজিস্ট্ৰেশন

নিচিত চাহিদা আসুল অনুযায়ী আয়োজন তথ্যাদি		নিচিত চাহিদা আসুল অনুযায়ী আয়োজন তথ্যাদি		নিচিত চাহিদা আসুল অনুযায়ী আয়োজন কৰ্তৃক ইন্দ্ৰিয় তেলিভিজন এৰ তথ্যাদি	
অৰ্পণৰ তাৰিখ	স্টাম্পেৰ জন্ম ইস্যুক্ত নিচিত চাহিদা আদেশ নিচিত চাহিদা আদেশ নিচিত চাহিদা আদেশ	প্রাক্কেন্দৰ ধৰন ও পৰিমাণ নাৰু ও সাইজ সাইজ অনুযায়ী চাহিদা সংখ্যা (নাম ও সাইজওয়ালি)	নিচিত চাহিদা আদেশ অনুযায়ী চাহিদা সংখ্যা (নাম ও সাইজ অনুযায়ী চাহিদা সংখ্যা) কৰ্তৃক ইন্দ্ৰিয় তেলিভিজন এৰ তথ্যাদি	দ্বাৰকৰত আলোচনা চালানেৰ প্ৰিণ্টিং প্ৰিণ্টিং কৰ্তৃক ইন্দ্ৰিয় তেলিভিজন এৰ তথ্যাদি	স্টাম্পেৰ প্ৰতিষ্ঠাৰ্থৰ অনুযায়ী ছৰ্ট এৰ (ক) (৩) অনুযায়ী ছৰ্ট নাৰু ও সাইজ-ওয়ালি প্ৰাক্কেন্দৰ সংখ্যা (বাট-ওয়ালি)
২	২	৮	৫	৯	১০.
২	২	৯	৬	১১	১২
২	২	১০	৮	১২	১৩
২	২	১১	৯	১৩	১৪
২	২	১২	১০	১৪	১৫

"কৰণ-৪"
বিধি ৯(১) দষ্টব্য]

“কর্তৃত্ব-৫”

[বিধি ১০ কর্তৃত্ব]

টয়লেট সাধান উৎপাদনকারী/আমদানিকারক প্রতিষ্ঠান কর্তৃক স্টাইল সংশ্লেষণ প্রয়োজন কর্তৃত্ব করে প্রেরিত ব্যাবহার ইত্বানি বিষয়ে সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় ও স্বাক্ষর

কর্তৃত্ব	মাঝের নাম বা সম্পর্কীয় নাম	স্টোরেজ জন্য ইস্পার্ট চাহিনা	নিচৰ্চিত চাহিনা অ্যাক্সেস পরিবহন জন্য ইস্পার্ট চাহিনা	নিচৰ্চিত চাহিনা অ্যাক্সেস পরিবহন জন্য ইস্পার্ট চাহিনা	চোলাতারি অ্যাক্সেস পরিবহন জন্য ইস্পার্ট চাহিনা					
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১

প্রতিষ্ঠান কর্তৃপক্ষের স্বাক্ষর

৭ তারিখ

(নামায় সঙ্গ)

প্রাপক :

১. ডেপুটি পর্যবেক্ষকী কমিশনার,
২. প্রধানমন্ত্রী,

বিভাগ।

১. সার্কেল।
২. মুসক (হাত ও বাজেট)।

জাতীয় মাজেন্ডা গোচোর আবেগের আন্তর্ভুক্ত।

নেও : অস্তুল কাফি

প্রধান সচিব

মুসক (হাত ও বাজেট)।

শেখ মোঃ মোবারেক হোসেন (উপ-সচিব), উপ-নিয়ন্ত্রক, বাংলাদেশ সরকারী মুদ্রাগালয়, ঢাকা কর্তৃক প্রতিষ্ঠান কর্তৃত্ব প্রয়োজন কর্তৃত্ব করে প্রেরিত ব্যাবহার ইত্বানি বিষয়ে সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় ও স্বাক্ষর।
 মোঃ আমিন জুবেরী আলম, উপ-নিয়ন্ত্রক, বাংলাদেশ ফরম ও প্রক্রান্ত আবেগ, ঢেঙগাঁও, ঢাকা কর্তৃক প্রক্রিয়া।