

বাংলাদেশ



গেজেট

অতিরিক্ত সংখ্যা  
কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রকাশিত

শনিবার, জুন, ২৯, ২০২৪

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
অর্থ মন্ত্রণালয়  
অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগ  
(কাস্টমস ও মূল্য সংযোজন কর)  
প্রজ্ঞাপন

তারিখ: ১২ আষাঢ়, ১৪৩১ বঙ্গাব্দ/ ২৬ জুন, ২০২৪ খ্রিষ্টাব্দ

এস.আর.ও. নং- ২২৬-আইন/২০২৪/৬৮/কাস্টমস।- সরকার, কাস্টমস আইন, ২০২৩ (২০২৩ সনের ৫৭ নং আইন) এর ধারা ২৫ এর উপ-ধারা (১) এবং মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক আইন, ২০১২ (২০১২ সনের ৪৭ নং আইন) এর ধারা ১২৬ এর উপ-ধারা (১) এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে, জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের সহিত পরামর্শক্রমে, জনস্বার্থে, ৩০ মে, ২০২৪ খ্রিষ্টাব্দ তারিখে জারীকৃত প্রজ্ঞাপন এস.আর.ও. নং ১৬৩-আইন/ ২০২৪/১৫/কাস্টমস এর নিম্নরূপ সংশোধন করিল, যথা:-

উপরি-উক্ত প্রজ্ঞাপনের-

- (১) TABLE-1 ও TABLE-2 এর পরিবর্তে নিম্নবর্ণিত TABLE-1 ও TABLE-2 প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা:-

“TABLE-1

Heading (1)	H.S. Code (2)	Description (3)
32.08	3208.10.20	Insulating Varnish
72.17	7217.10.00	Wire Of Iron (Non Alloy Steel) (Dia: 6.5mm to 15mm)
74.08	7408.19.00	Copper Wire (Super Enameled Insulated) (Dia: 0.10mm to 1mm)

( ২০৩৮১ )

মূল্য : টাকা ৫৬.০০

76.01	7601.10.00	Aluminum Ingot
76.05	7605.29.00	Copper Clad Aluminum Wire (Super Enameled Insulatted) (Dia: 0.10mm to 1.00mm)
85.03	8503.00.30	Motor Bush
85.32	8532.22.00	Capacitor

TABLE-2

Heading (1)	H.S. Code (2)	Description (3)
72.27	7227.90.10	MS Shaft (Dia: 5mm to 25mm)
73.18	7318.22.00	Metal Washer
85.03	8503.00.92	Blank stator";

(২) শর্তাবলি এর ক্রমিক নং (২) এর পরিবর্তে নিম্নরূপ ক্রমিক নং (২) প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা:-

“(২) ইলেকট্রিক মটর উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানে শর্ত (১) এর দফা (গ) এ উল্লিখিত প্রক্রিয়াসমূহ সম্পাদনের জন্য অবশ্যই নিম্নবর্ণিত মেশিনারিজ বা প্লান্ট স্থাপিত থাকিতে হইবে, যথা:-

(i) Blank stator হতে Stator with winding wire তৈরির জন্য:

- (ক) Glass paper inserting machine;
- (খ) Copper wire winding machine;
- (গ) Forming machine; এবং
- (ঘ) Varnish dryer machine;

(ii) Blank Rotor হতে Rotor ও Shaft সংযুক্ত করে পূর্ণাঙ্গ Rotor তৈরির প্রক্রিয়ায় প্রয়োজনীয় মেশিন এর তালিকা:

- (ক) Straight machine;
- (খ) Power press machine (Various types);
- (গ) Gear side cutting machine;
- (ঘ) Milling machine;
- (ঙ) Die-Casting machine; এবং
- (চ) Joining machine;

(iii) Casing তৈরির জন্য:

- (ক) Casing heater machine (Surface treatment);
- (খ) Bush fitting machine; এবং
- (গ) Die-Casting machine;

(iv) Spindle তৈরির জন্য:

- (ক) Lathe machine (Various size);  
(খ) Heat treatment machine।”।

২। এই প্রজ্ঞাপন ৬ জুন, ২০২৪ খ্রিষ্টাব্দ তারিখে কার্যকর হইয়াছে বলিয়া গণ্য হইবে।

রাষ্ট্রপতির আদেশক্রমে,

স্বাক্ষরিত/-

আবু হেনা মোঃ রহমাতুল মুনিম  
সিনিয়র সচিব।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

অর্থ মন্ত্রণালয়

অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগ

(কাস্টমস ও মূল্য সংযোজন কর)

প্রজ্ঞাপন

তারিখ: ১২ আষাঢ়, ১৪৩১ বঙ্গাব্দ/ ২৬ জুন, ২০২৪ খ্রিষ্টাব্দ

এস.আর.ও. নং ২২৭-আইন/২০২৪/৬৯/কাস্টমস।- সরকার, কাস্টমস আইন, ২০২৩ (২০২৩ সনের ৫৭ নং আইন) এর ধারা ২৫ এর উপ-ধারা (১) এবং মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক আইন, ২০১২ (২০১২ সনের ৪৭ নং আইন) এর ধারা ১২৬ এর উপ-ধারা (১) এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে, জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের সহিত পরামর্শক্রমে, জনস্বার্থে, ৩০ মে, ২০২৪ খ্রিষ্টাব্দ তারিখে জারীকৃত প্রজ্ঞাপন এস.আর.ও. নং ১৬৫-আইন/২০২৪/ ১৭/কাস্টমস এর নিম্নরূপ সংশোধন করিল, যথা:-

উপরি-উক্ত প্রজ্ঞাপনের TABLE-2 এর কলাম (1) এ উল্লিখিত Heading 40.16 এর বিপরীতে কলাম (2) এ উল্লিখিত H.S. Code “4016.93.30” এর পরিবর্তে H.S. Code “4016.93.00” প্রতিস্থাপিত হইবে।

২। এই প্রজ্ঞাপন ৬ জুন, ২০২৪ খ্রিষ্টাব্দ তারিখে কার্যকর হইয়াছে বলিয়া গণ্য হইবে।

রাষ্ট্রপতির আদেশক্রমে,

স্বাক্ষরিত/-

আবু হেনা মোঃ রহমাতুল মুনিম  
সিনিয়র সচিব।